



蓄电池系列 产品

数据中心一体化解决方案

科士达蓄电池系列产品

公司概况 | 服务

公司概况

深圳科士达科技股份有限公司（股票代码：002518）成立于1993年。2010年登陆A股资本市场，是国家企业技术中心、国家高新技术企业、国家技术创新示范企业、国家火炬计划重点高新技术企业、国家电力电子研究中心以及中国领先的新能源及数据中心关键基础设施整体解决方案的提供商。除此之外，科士达作为国家工信部公认的「国家级绿色工厂」，坚持绿色制造和可持续发展理念，同时也致力于太阳能光伏发电系统产品线（逆变器、智能汇流箱、监控等），数据中心关键基础设施产品线，电动车充电系统产品线，分布式储能产品线的研发、制造和一体化解决方案的应用开发，已为全球180多个国家和地区的众多行业及领域，提供优质、可靠的产品服务及全方位一体化解决方案。

科士达在数据中心领域经过多年深耕发展，产品种类齐全，主要包括：不间断电源（UPS）、高压直流电源、通信电源、精密空调、精密配电、蓄电池、锂电UPS系统、网络服务器机柜、动力环境监控等设备和系统。应对行业数据中心建设的特殊需求，科士达在标准化、模块化的数据中心产品基础上，结合集成机柜系统、密闭冷通道系统、供电系统、制冷系统、监控系统，通过高集成智能化设计为用户提供一站式数据中心解决方案，具体主要包括：微型数据中心解决方案（IDU）、小微型数据中心解决方案（IDM）、大中型数据中心解决方案（IDR）、一体化户外柜（IDU）以及集装箱预制化数据中心（IDB）。同时，科士达深耕锂电池及锂电UPS系统的开发及应用，产品具有安全可靠、使用寿命长、占地面积小，运维简单等优点，可为全球数据中心、通信及储能等行业客户提供极致安全、极致可靠性的锂电池能源解决方案。

根据赛迪顾问《中国UPS产品市场年度研究报告》数据显示，科士达国内UPS销量市场占有率连续21年居本土品牌第一，根据ICT research《中国UPS配套铅酸电池产品市场报告》显示科士达国内UPS配套蓄电池市场占有率连续9年居本土品牌第一。

服务体系

科士达在业内率先建立起以“全国客户服务中心-大区技术支持中心-省区售后服务中心-地区服务中心”为架构的覆盖完整、布局合理、贴近用户的多级服务体系，为用户提供7×24小时可靠服务。

全国客服热线:400-700-9662



深圳光明高新区科士达工业园



广东惠州市仲恺高新区科士达工业园

1993
|
1996

- 公司成立
- 国家高新技术企业
- 后备式UPS产品下线
- 小功率在线式UPS产品下线
- 产品首次出口欧美市场

1997
|
2000

- 深圳观澜工业园建成投产
- 国家技术创新示范企业
- 中功率在线式UPS产品下线

客户为本·匠心为质
Customer Focused, Quality Oriented



深圳南山高新科技园科士达总部



深圳观澜福苑工业区科士达工业园



宁德时代科士达科技有限公司



江西省宜春市宜丰工业园

2001
|
2004

- 阀控式铅酸蓄电池产品下线
- 大功率在线式UPS产品下线

2005
|
2009

- 惠州仲恺工业园建成投产
- 通过国家高新技术企业认定
- 光伏逆变器产品下线
- 机柜、配电柜、动环监控产品下线
- 直流电源产品下线
- 精密空调产品下线

2010
|
2013

- 深圳光明工业园建成投产
- 金太阳示范工程首批入围逆变器厂家之一
- 深圳证券交易所上市（股票代码：002518）
- 电动车充电桩产品下线

2014
|
2022

- 2018中国光伏逆变器企业20强第3位
- 国家技术创新示范企业
- 通过国家企业技术中心认定
- 国内UPS销量市场占有率多年位居本土品牌第一
- 推出面向5G市场的一体化能源系统解决方案
- 国家工信部认定「国家级绿色工厂」



江西省宜春市宜丰工业园

领先的UPS配套蓄电池制造商

江西长新金阳光电源有限公司（CGS长新金阳光）成立于2012年，是由深圳科士达科技股份有限公司（股票代码002518）出资成立的全资子公司，公司占地面积152000平方米，经营范围包括电池、控制器、UPS和逆变电源产品、动力配电设备，金属制品、塑料制品生产、研发、销售服务等。公司注册资金3700万，计划总投资9亿元。一期固定资产总投资2亿元，主要产品有电池极板、铅酸蓄电池，年总产值10亿；二期固定资产预计投入1.2亿元，主要产品有锂电池，动力电池及新能源领域，年产值将达20亿元。

作为国内领先的安全用电环境一体化解决方案、太阳能逆变系统一体化解决方案和储能解决方案提供商，科士达以业界领先的研发创新实力和全系列高品质产品为基础，为用户数据中心、工业级关键负载、光伏发电储能系统提供至为可靠、更具协同优化效应的电源整体解决方案，助力用户业务不间断成长。

蓄电池生产车间



极板车间-铸板



极板车间-球磨/和膏



极板车间-干燥固化



组装车间-中密全自动铸焊生产线



组装车间-小密全自动铸焊生产线



加酸车间-独立冷酸系统/智能真空加酸



组装车间-中密全自动铸焊生产线



充电车间-回馈式充放电/电池在线检测



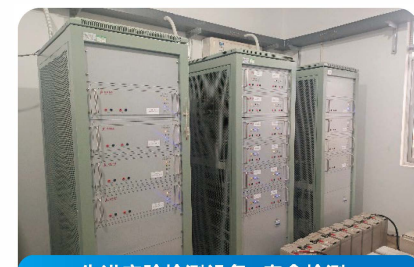
先进实验检测设备-极群短路检测



先进实验检测设备-穿壁焊接质量检测



先进实验检测设备-开路电压检测



先进实验检测设备-寿命检测

科士达蓄电池系列产品 产品介绍

科士达电池产品特点



免维护

采用独特的气体再化合技术（GAS RECOMBINATION）。不必定期补液维护，减少用户使用的后顾之忧。

自放电率低

采用优质的铅钙多元合金，降低了蓄电池的自放电率。在20℃的环境温度下，科士达蓄电池在6个月内不必补充电能即可正常使用。

使用寿命长

在20℃环境下，FM系列小型密封电池浮充寿命可达5年，FM固定型密封电池浮充寿命可达12年，FML系列电池浮充寿命可达12年，FMH系列电池浮充寿命可达12年，GFM系列、太阳能深循环系列电池浮充寿命可达20年，GFMJ系列电池浮充寿命可达20年。

安全可靠性强

采用可自动开启关闭的安全阀（VRLA），能防止气体被吸入蓄电池影响其性能，同时也可防止因充电等所产生的气体造成内压异常而损坏蓄电池。且在正常浮充下不会有电解液及酸雾排出。同时，采用自主专利技术的蓄电池托盘与蓄电池配套使用，确保蓄电池组使用更加安全。

导电能力强

采用铜芯镀银端子及特别设计，保证极佳电气性能。

方向性强

特别隔膜（AGM）牢固吸附电解液使之不流动。电池无论立放或卧放均不会泄露，保证了正常使用。

适应环境能力强无污染

可在-20℃~+50℃的环境温度下使用，适用于沙漠、高原性气候。可用于防爆区的特殊电源。

蓄电池房不需要用耐酸防腐措施，可与电子仪器设备同置一室。

科士达蓄电池系列产品介绍

FM固定型密封电池系列

电池容量 33AH~250AH（标配防漏液安全专利托盘）

电池特性 标准系列，浮充寿命可达12年

应用范围 UPS / 通讯 / 电力



型号	额定电压(V)	额定容量(Ah)			外形尺寸(mm)				参考重量(kg)	端子类型
		10HR	5HR	1HR	长	宽	高	总高		
		1.8V/C	1.8V/C	1.75V/C						
3-FM-180	6	180	139	108	323	178	226	231	27.7	M5
3-FM-200	6	200	154	120	323	178	226	231	28.8	M5
6-FM-33	12	33	25.4	19.8	196	131	155	169	10.1	M1
6-FM-38	12	38	30.4	22.8	198	166	170	170	12	M1
6-FM-40	12	40	32	24	198	166	170	170	12.7	M1
6-FM-45	12	45	36	27	198	166	170	170	13.7	M1
6-FM-50	12	50	40	30	229	138	208	213	16	M1
6-FM-55	12	55	44	33	229	138	212	217	18.5	M1
6-FM-65	12	65	52	39	350	167	177	177	19.7	M2
6-FM-70	12	70	56	42	260	169	211	216	21.4	M1
6-FM-75	12	75	60	45	260	169	211	216	22.3	M1
6-FM-80	12	80	64	48	260	169	211	216	23.6	M1
6-FM-90	12	90	72	54	307	169	211	216	26.8	M2
6-FM-100	12	100	80	60	407	174	208	236	33	M3
6-FM-120	12	120	96	72	407	174	208	236	34.5	M3
6-FM-150	12	150	120	90	532	207	214	219	47.5	M3
6-FM-160	12	160	128	96	341	173	281	288	43.8	M5
6-FM-200	12	200	160	120	523	240	225	230	58.5	M3
6-FM-250	12	250	200	150	520	269	220	225	69.2	M5